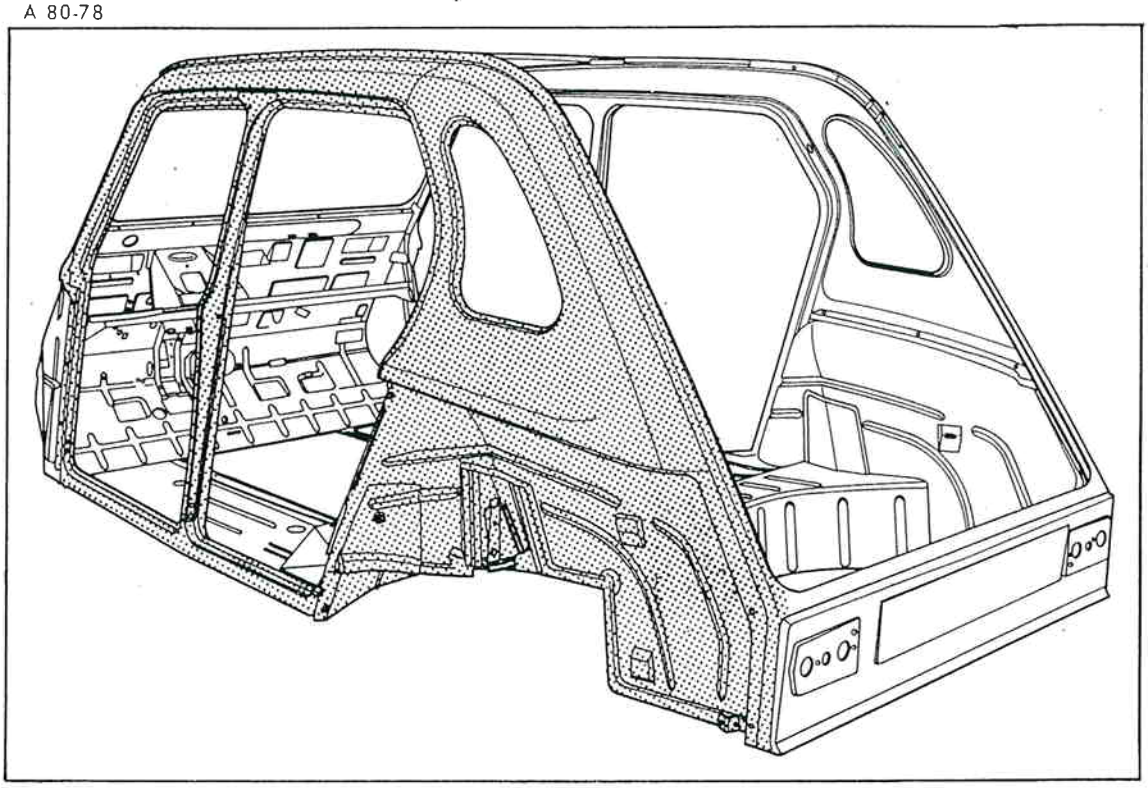
REMPLACEMENT D'UN PANNEAU DE CÔTÉ COMPLET

A 80-78



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la porte de coffre
- la capote avec son portique
- la banquette arrière
- le siège avant
- la ceinture de sécurité
- la garniture de tôle d'auvent
- la porte avant
- la porte arrière
- les caoutchoucs d'étanchéité de porte
- l'aile avant
- la joue d'aile
- l'aile arrière
- la glace de custode

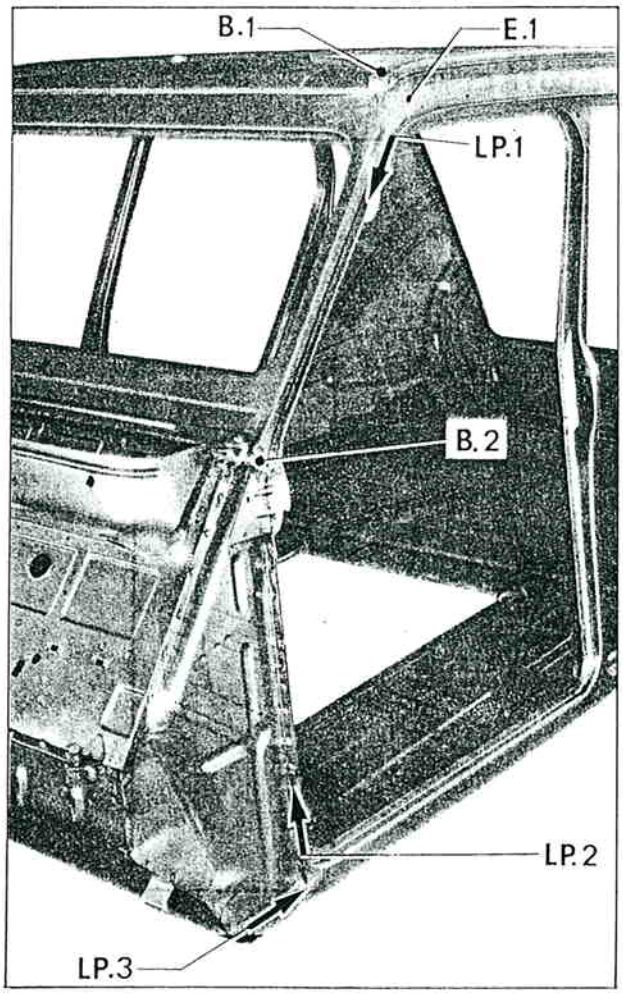
(côté intéressé)

- le capot
- le pare-brise
- les tapis de plancher
- la tablette arrière
- la planche de bord
- le plafonnier côté gauche.

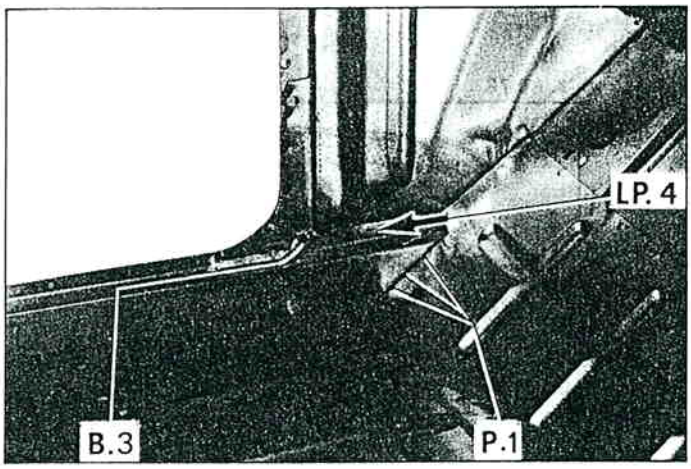
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure «2662-T» ou «PICKAVANT»
- Poste de sodure autogène
- Pince à souder
- Appareil de soudage «SAFERPOINT» ou «MIG»
- Pinces serre-tôles.

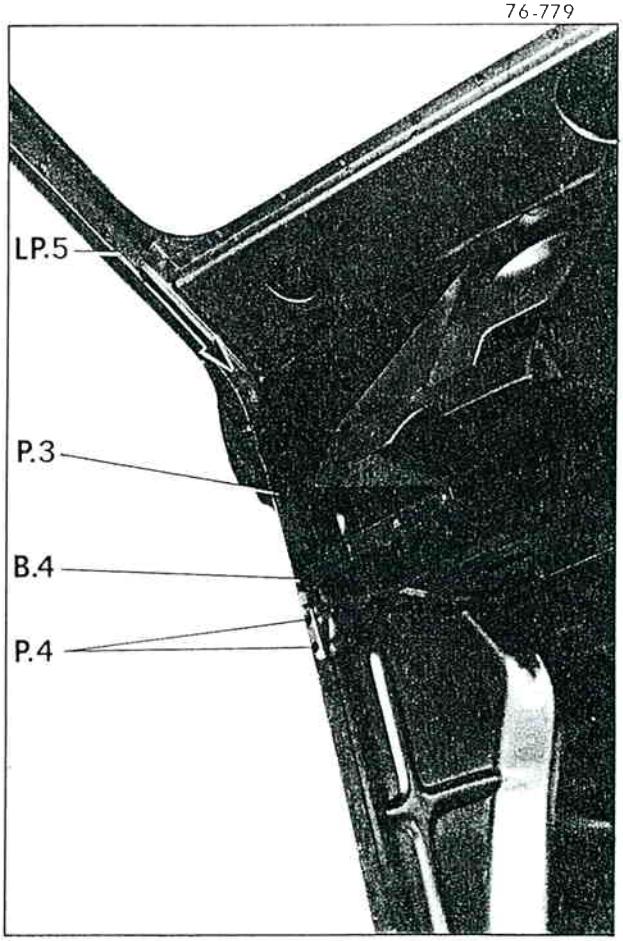
76-765

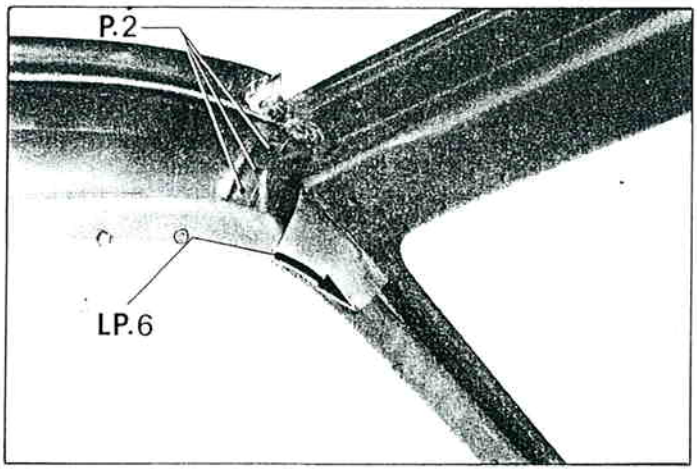


76-763



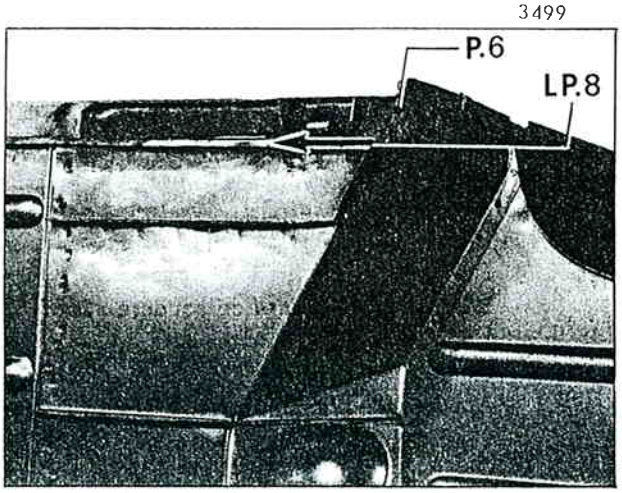
76-779

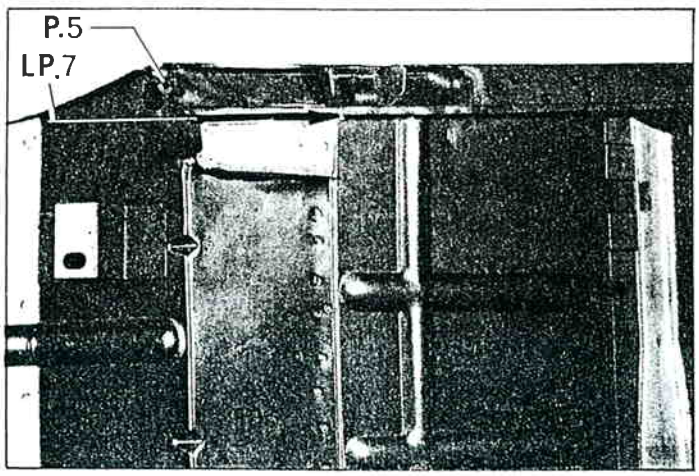




76-778

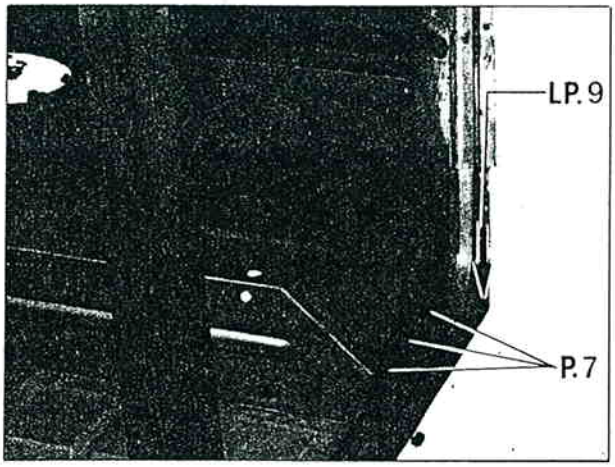
3499



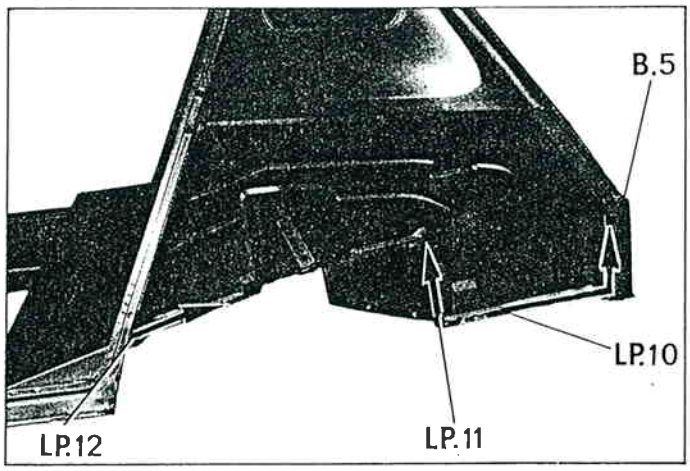


3498

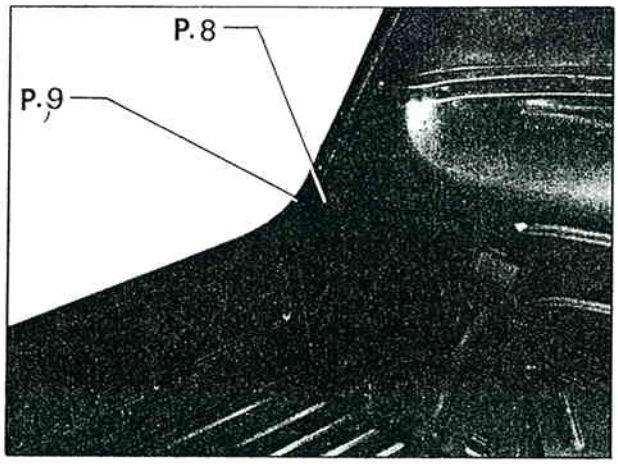
2920



76-761



76-762



DEPOSE

1. Eliminer, en chauffant et brossant, l'étain E.1.

2. Dégrafer les lignes de points de soudure du panneau de côté suivant les liaisons :
   - LP.1 (montant de baie de pare-brise)
   - LP.2 } (tôle d'auvent)
   - LP.3 }
   - LP.4 }
   - LP.6 (traverse supérieure de baie de pare-brise)
   - LP.5 (traverse inférieure de baie de pare-brise)
   - LP.7 (plancher de caisse et de pédales)
   - P.3 (renfort de pied avant)
   - P.4 (renfort de tablette)
   - P.1 (plancher de pédales)
   - P.2 (brancard supérieur - baie de pare-brise)
   - P.5 (tôle de cric avant)

3. Dégrafer la traverse intermédiaire de pavillon *(côté intéressé)*.
   (Voir Opération AY. 813-1)

4. Dégrafer la partie arrière du panneau de côté suivant les liaisons :
   - LP.8 } (tôle de cric arrière)
   - P.6 }
   - LP.9 (plancher assemblé)
   - LP.10 (fond de coffre)
   - LP.11 (fond sous siège)
   - LP.12 (plancher arrière)

5. Dégrafer les points de soudure de liaison fond de coffre-passage de roue, suivant :
   - P.9
   - P.8
   - P.7

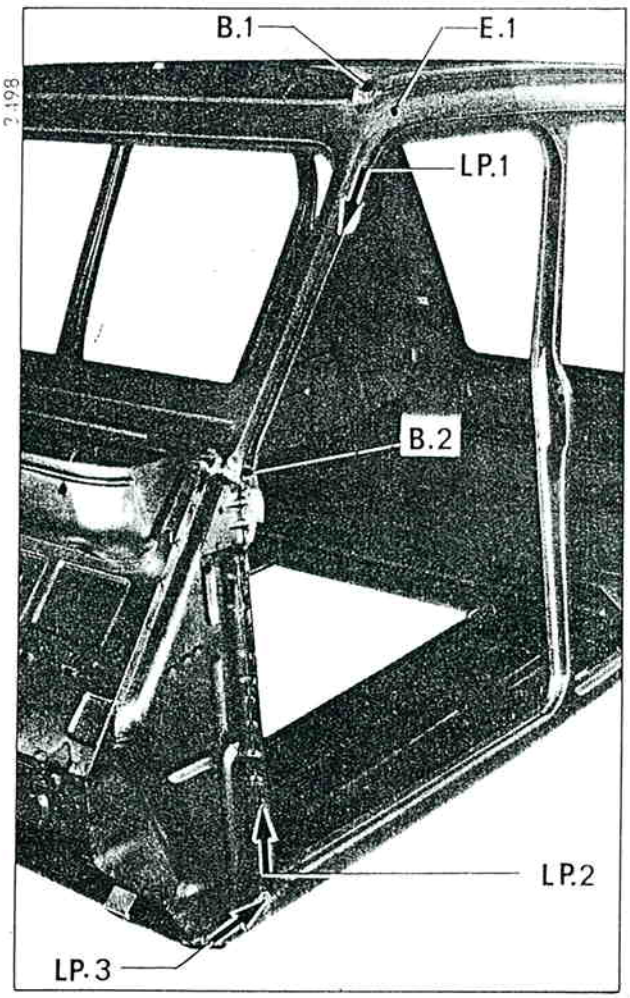
6. Eliminer les points et cordons de brasure, suivant :
   - B.1
   - B.2
   - B.3
   - B.4
   - B.5.

7. Déposer le panneau de côté

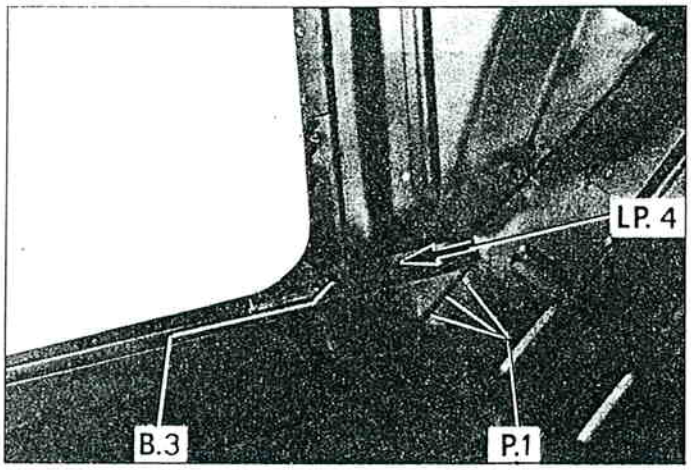
PREPARATION

Préparer les lignes de dégrafage
Reformer les tôles, si nécessaire
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs

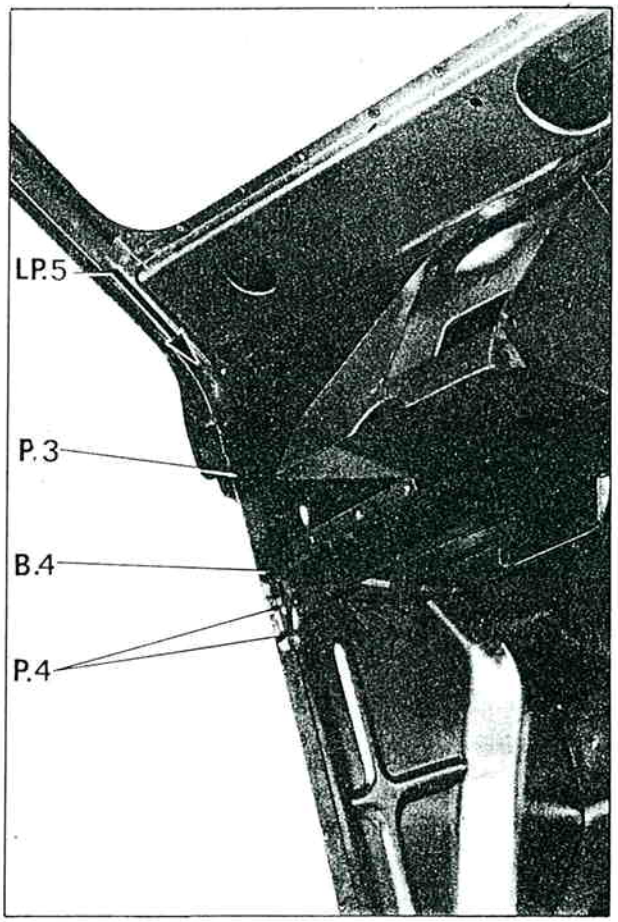
2.198

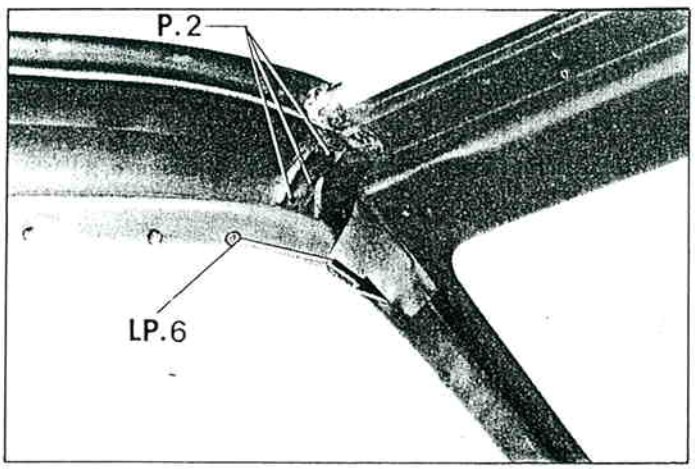


76-763

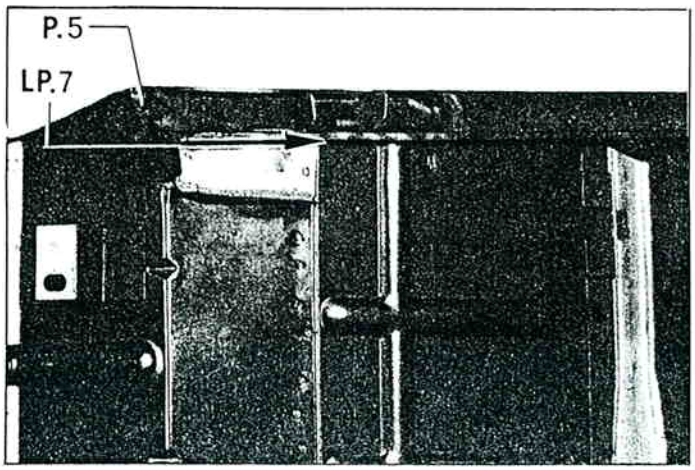


76-779



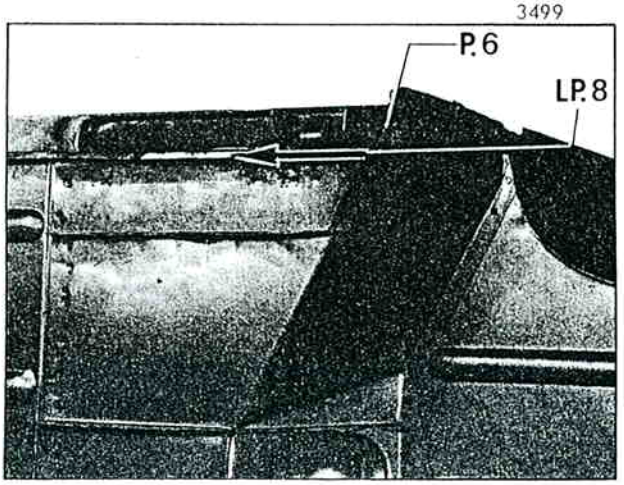


76-778

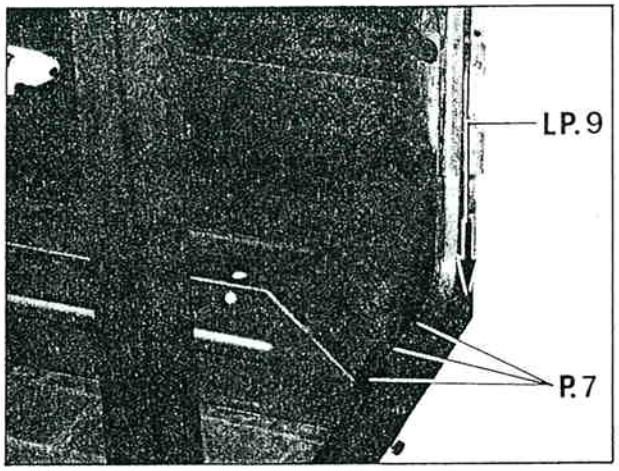


76-765

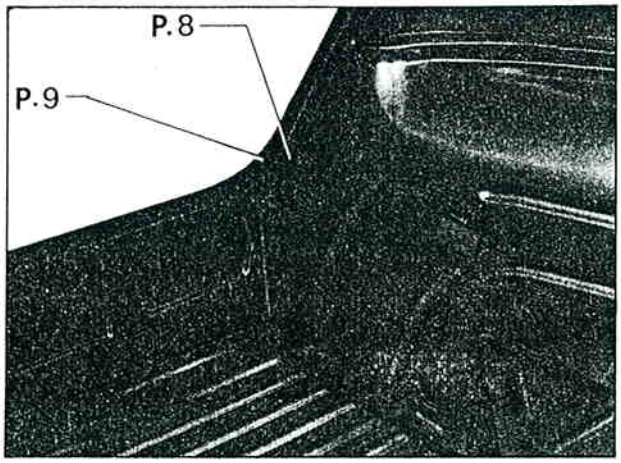
3499



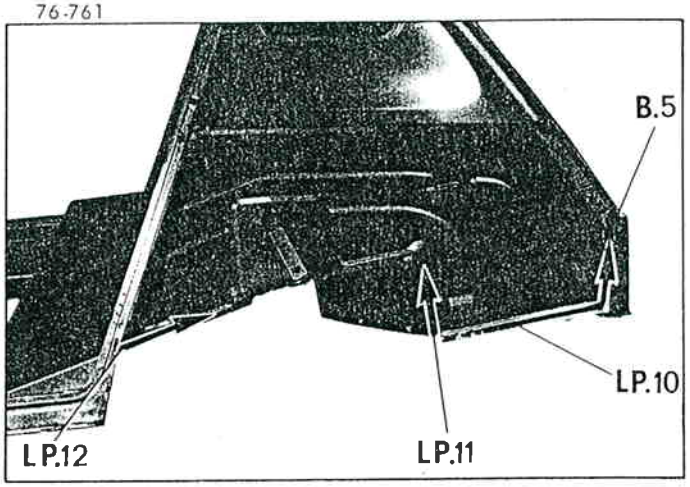
2920



76-762



76-761



POSE

8. Présenter et positionner le panneau de côté sur la caisse, le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

9. Souder le panneau de côté à la pince à souder suivant les liaisons :
- LP 1 (montant de baie de pare-brise)
- LP.2 (tôle d'auvent)
- LP 6 (traverse supérieure de baie de pare-brise)
- LP.5 (traverse inférieure de baie de pare-brise)
- P 3 (renfort de pied avant)
- P.4 (renfort de tablette)
- LP 3, LP 4 } (tôle d'auvent)
- P 2 (baie de pare-brise)
- LP.7 (plancher de caisse et plancher de pédales)
- LP 8, P.6 } (tôle de cric arrière)
- P 5 (tôle de cric avant)
- LP 9 (plancher arrière)
- LP 10 (fond de coffre)
- LP.11 (fond sous siège)
- LP.12 (plancher arrière)
- P 9, P.8 } (fond de coffre-passage de roue)

10. Souder la traverse intermédiaire (Voir Opération AY. 813-1)

11. Exécuter les brasures suivant les liaisons :
- P.7 (planche à talon-brancard)
- P.1 (trois points entre brancard et plancher de pédales)
- B.1 (traverse supérieure de baie de pare-brise)
- B.2 (montant de baie de pare-brise - tôle d'auvent)
- B.4 (tablette)
- B.3 (brancard de bas de caisse)
- B.5 (panneau arrière)

12. Exécuter une finition à l'étain suivant **E.1.**

13. Planer et meuler les soudures apparentes

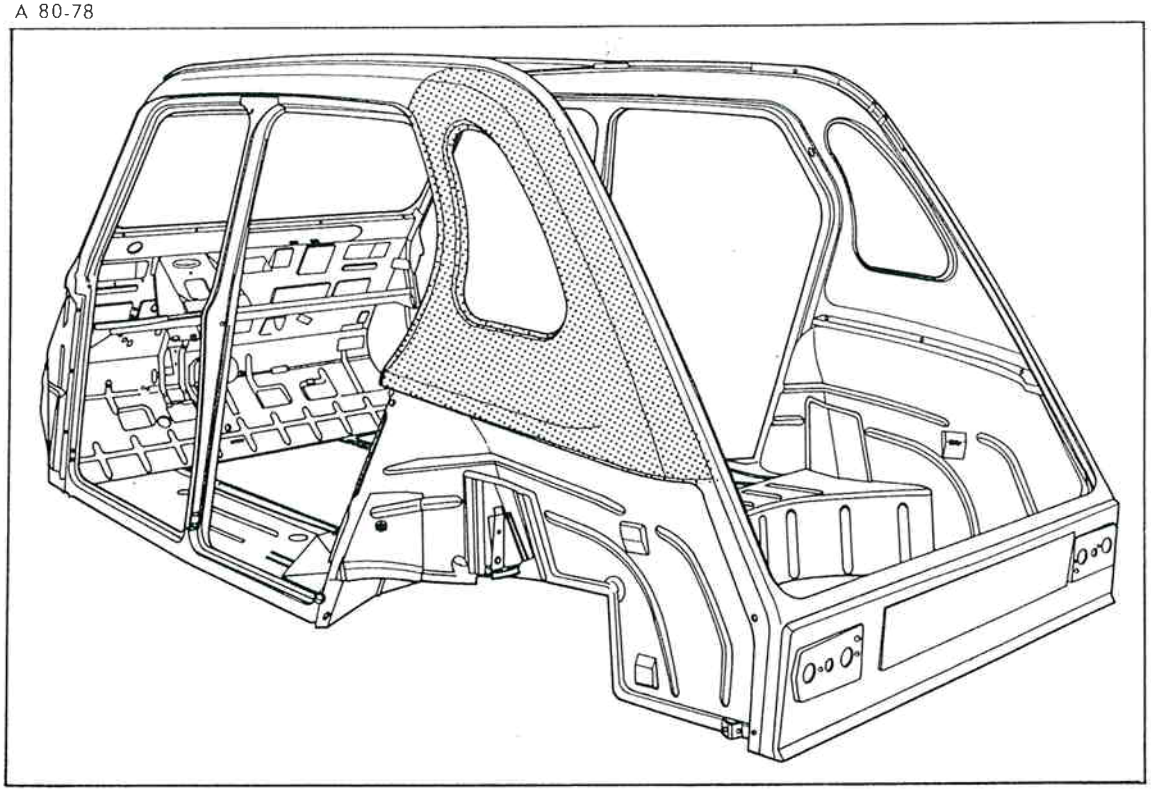
14. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

15. Peindre.

16. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.

REMPLACEMENT D'UN PANNEAU DE CUSTODE

A 80-78



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

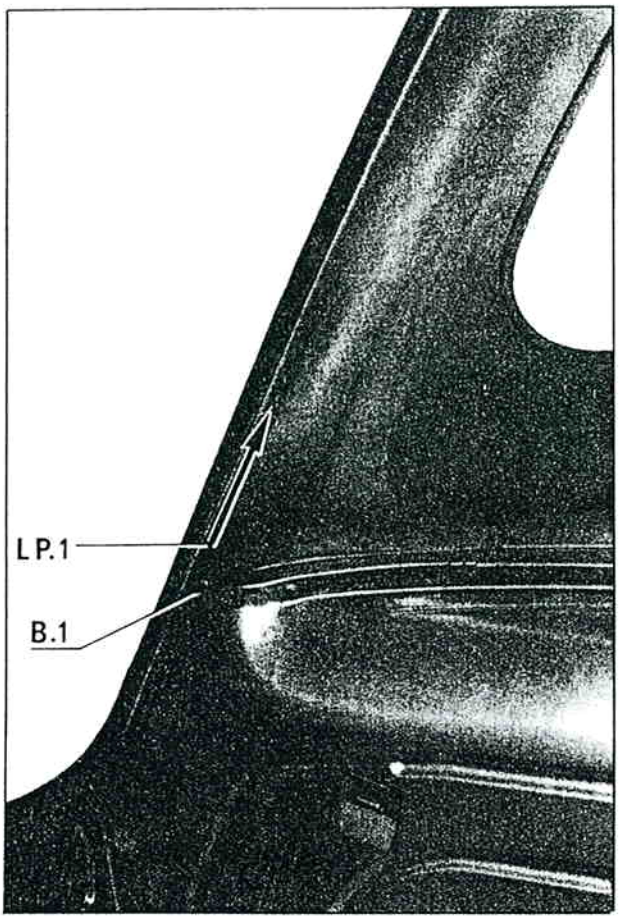
- la capote
- la porte de coffre
- la banquette arrière .
- Dégarnir l'intérieur du panneau de côté (partie arrière)
- l'aile arrière
- la glace de custode
- la gâche de serrure
- le caoutchouc d'entrée de porte
- le profilé de jet d'eau.

} *(côté intéressé)*

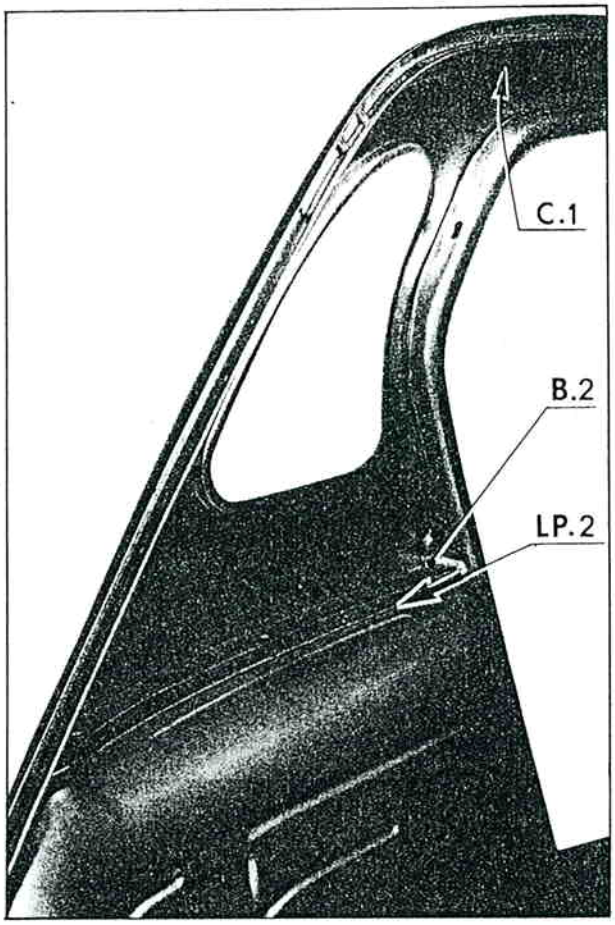
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Pinces serre-tôles.

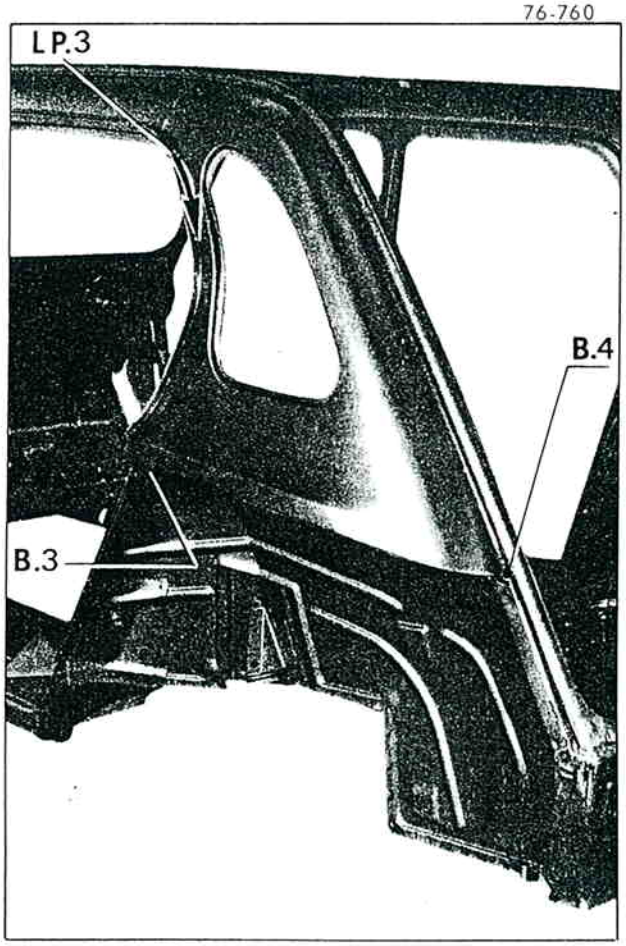
76-762



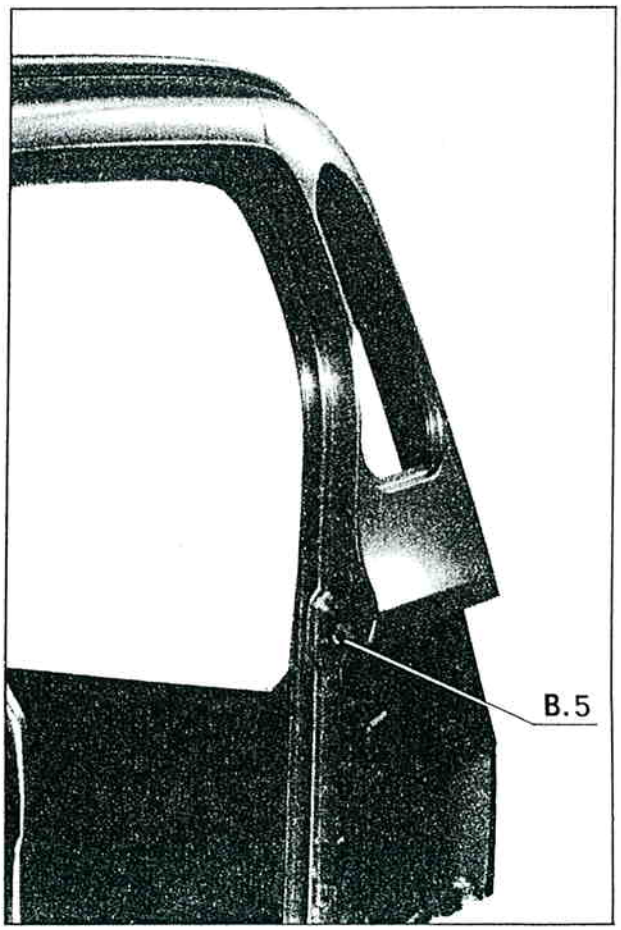
76-767



76-760



76-765



DEPOSE

1. Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :
   - LP 1 (brancard de pavillon)
   - LP 2 (passage de roue)
   - LP.3 (entrée de porte)

2. Meuler le cordon de soudure autogène, suivant :
   - C 1

3. Eliminer les points de brasure suivant les liaisons :
   - B 1 (passage de roue)
   - B.2 (entrée de porte)
   - B.3 (passage de roue)
   - B 4 (passage de roue)
   - B 5 (entrée de porte)

   Déposer le panneau de custode (par l'intérieur du véhicule)

PREPARATION

4. Préparer les lignes de dégrafage
   Reformer les tôles, si nécessaire
   Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf

POSE

5. Présenter, puis brider le panneau de custode sur le véhicule à l'aide de pinces serre-tôles

6. Assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
   - LP.1 (brancard de pavillon)
   - LP.2 (passage de roue)
   - LP 3 (entrée de porte)

7. Exécuter un cordon de soudure autogène suivant :
   - C 1

8. Exécuter des points de brasure suivant les liaisons :
   - B.1 (passage de roue)
   - B.2 (entrée de porte)
   - B.3 (passage de roue)
   - B.4 (passage de roue)
   - B 5 (entrée de porte)

9. Planer et meuler les soudures

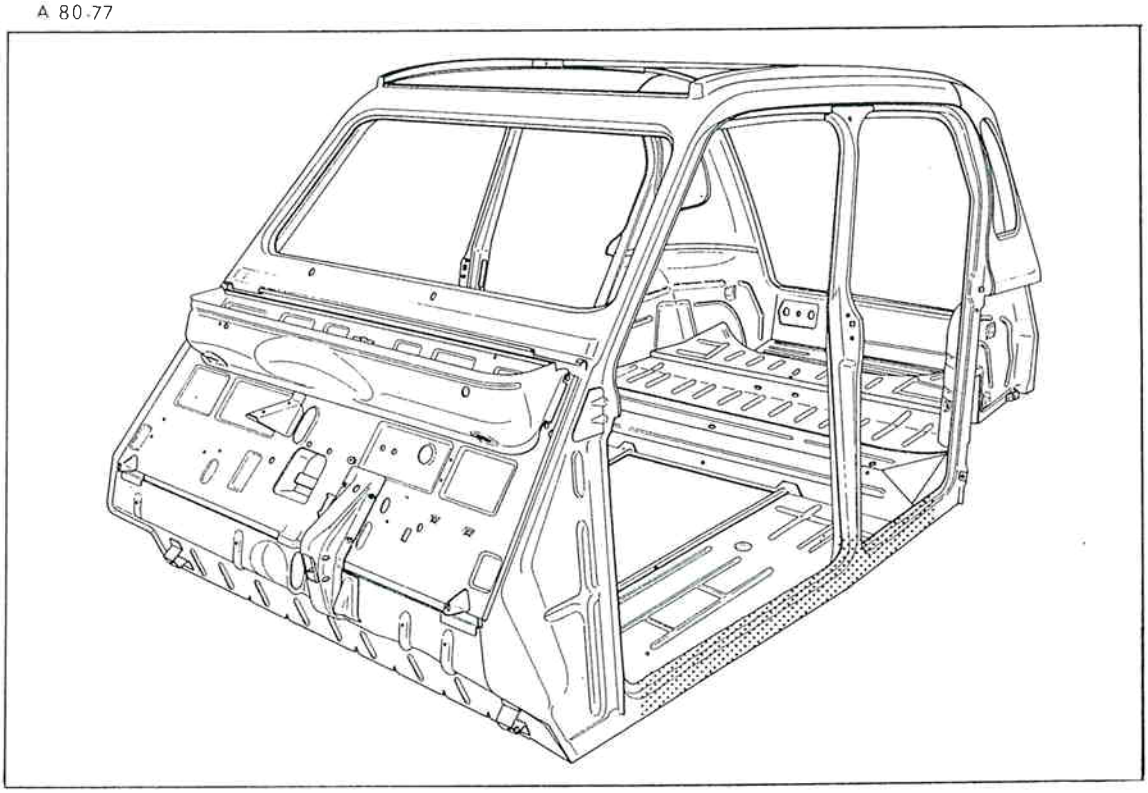
10. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse

11. Peindre

12. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés

REMPLACEMENT D'UN BRANCARD DE CAISSE

A 80-77



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

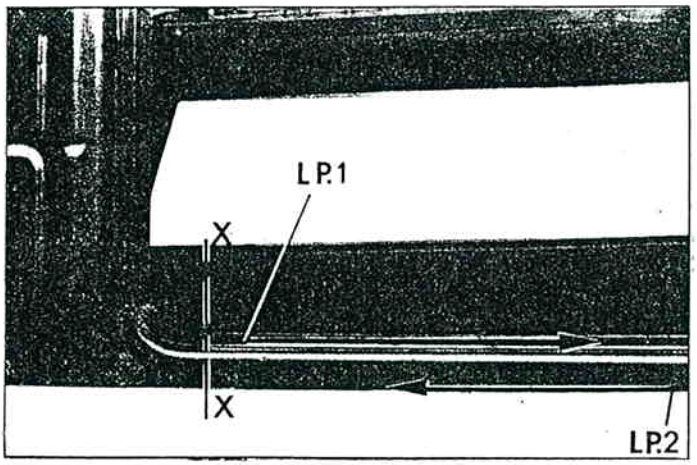
- la porte avant,
- la porte arrière,
- le siège avant,
- la banquette arrière,
- le garnissage de plancher

(côté intéressé)

Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Disqueuse
- Pinces serre-tôles.

76-766



DEPOSE

1. **Déposer le brancard de caisse :**
   Pour cela :
   a) Percer et dégrafer les points de soudure suivant les lignes :
   - LP.1
   - LP.2 (de **X-X** jusqu'à **Y-Y**)
   - LP.3

   et les points :
   - P.1
   - P.2.

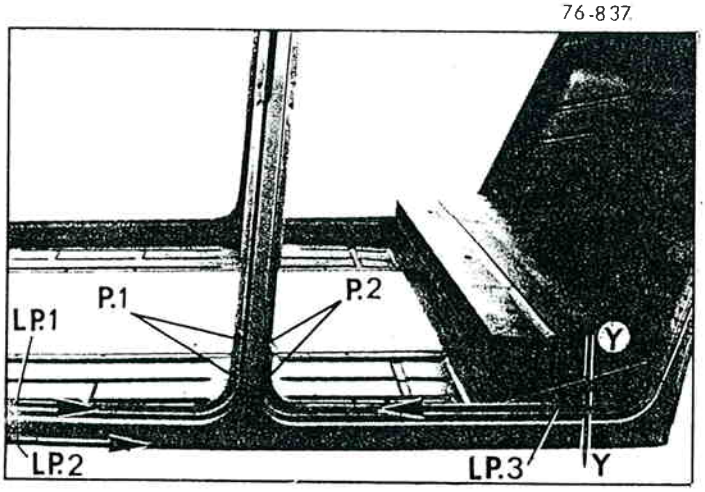
   b) Couper le brancard de caisse suivant les axes :
   - **X-X** et **Y-Y**.

PREPARATION

2. Préparer les zones de dégrafage.
   Reformer les tôles, si nécessaire.
   Décaper les zones de soudure.
   Couper le brancard neuf en fonction des sections effectuées sur la caisse.

POSE

76-837



3. **Poser le brancard de caisse :**
   Le fixer à l'aide de pinces serre-tôles.
   Procéder au soudage :
   a) à la pince suivant les lignes :
   - LP.1
   - LP.2
   - LP.3

   et les points :
   - P.1
   - P.2.

   b) à l'autogène, faire des points « bouchon » (MIG) en P.1 - P.2 et exécuter des cordons suivant les sections **X-X** et **Y-Y** du brancard.
   Meuler ces cordons.
   Parfaire la finition des lignes de soudure **X-X** et **Y-Y** par un étain.

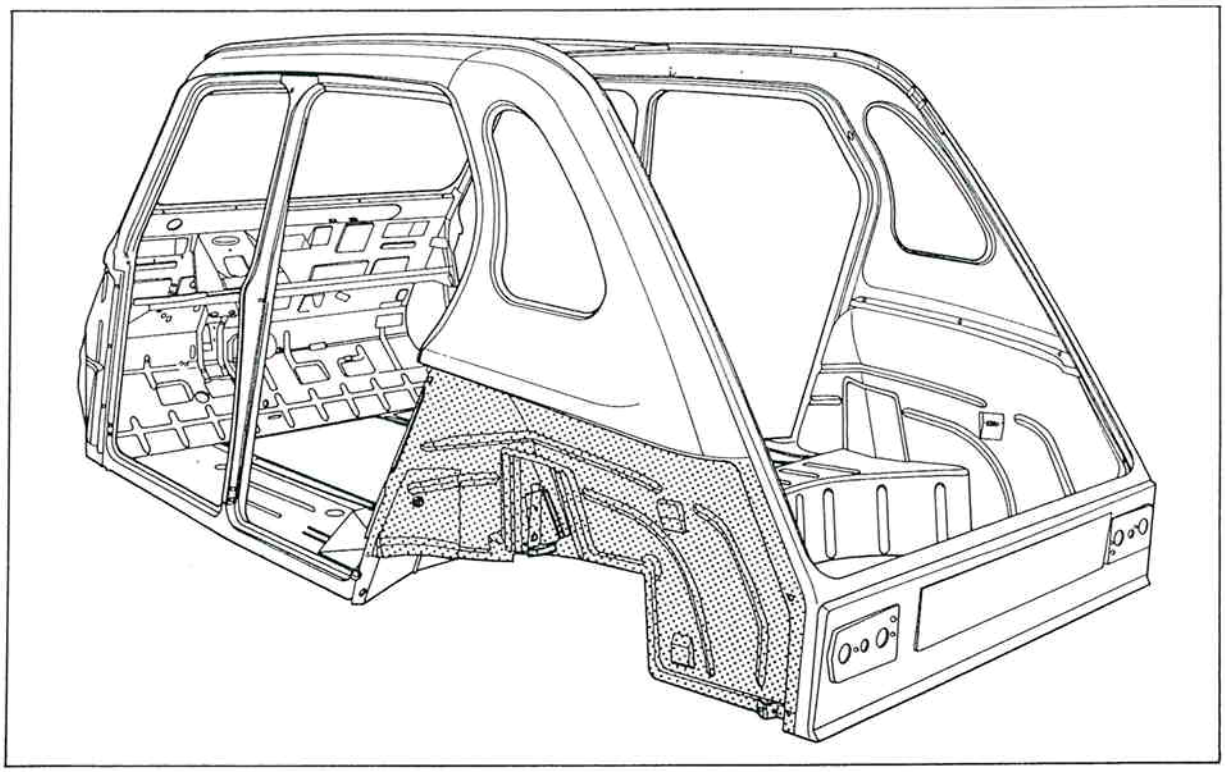
4. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

5. Peindre.

6. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.

REMPLACEMENT D'UN PASSAGE DE ROUE ARRIERE

A 80-78



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la tablette arrière,
- la banquette,
- la béquille de porte de coffre,
- le feu arrière,
- l'aile arrière,
- la roue arrière,
- la gâche de serrure arrière,
- le caoutchouc d'entrée de porte arrière,

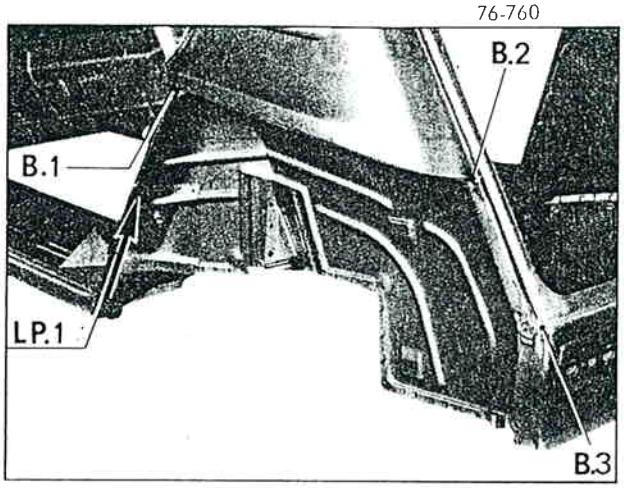
(côté intéressé)

- la garniture du passage de roue,
- le pare-chocs arrière,
- le caoutchouc d'entrée de porte de coffre,
- Ecarter le faisceau électrique *(côté gauche)*

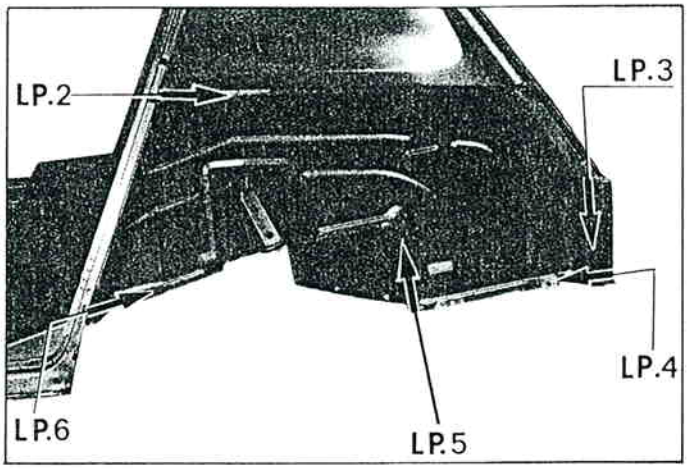
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Pinces serre-tôles

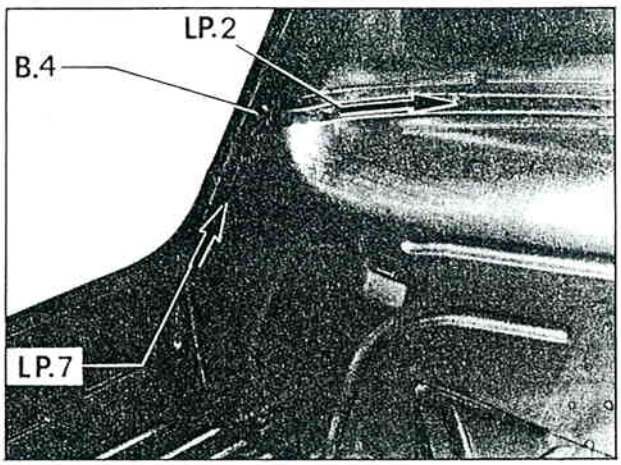
76-760



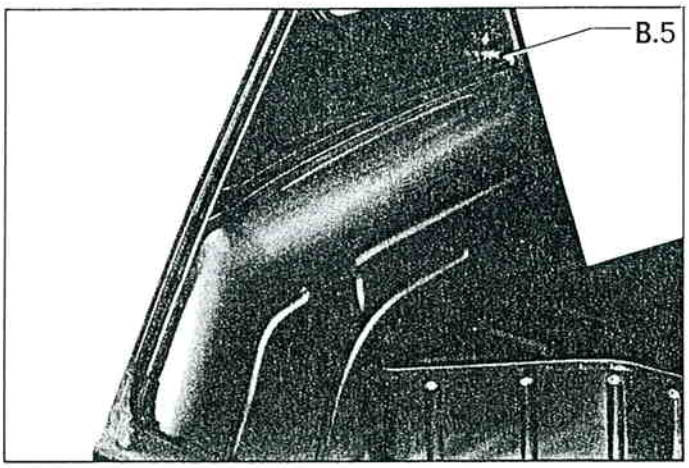
76-761



76-762



76-767



DEPOSE

1. Dégrafer les points de soudure du passage de roue, suivant les liaisons :
   - LP 1 (entrée de porte),
   - LP.2 (panneau de custode),
   - LP.3 (panneau arrière),
   - LP 4 (fond de coffre),
   - LP.5 (fond de coffre),
   - LP.6 (fond sous siège),
   - LP.7 (brancard de pavillon)

2. Eliminer les points de brasure suivant les jonctions :
   - B.1 (entrée de porte),
   - B.2 (brancard de pavillon),
   - B.3 (panneau arrière),
   - B.4 (panneau de custode),
   - B.5 (entrée de porte).

3. Déposer le passage de roue

PREPARATION

Reformer les tôles, si nécessaire.
Préparer les lignes de dégrafage
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

POSE

4. Présenter le passage de roue sur la caisse et le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

5. Assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
   - LP.4 (fond de coffre),
   - LP.5 (fond de coffre),
   - LP.6 (fond sous siège),
   - LP.1 (entrée de porte),
   - LP.2 (panneau de custode),
   - LP 3 (panneau arrière),
   - LP.7 (brancard de pavillon).

6. Exécuter des points de brasure suivant les liaisons :
   - B.1 (entrée de porte),
   - B 2 (brancard de pavillon),
   - B.3 (panneau arrière),
   - B 4 (panneau de custode),
   - B.5 (entrée de porte)

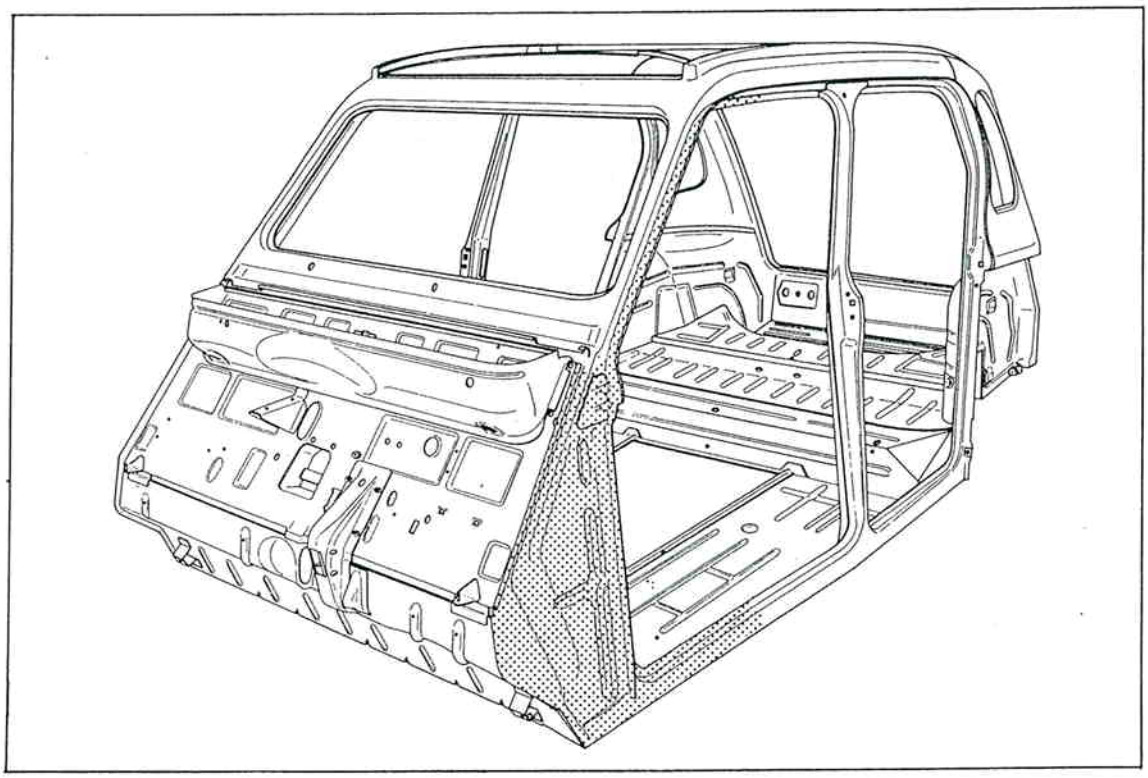
7. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

8. Peindre.

9. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés

REMPLACEMENT D'UNE PARTIE AVANT DE PANNEAU DE CÔTÉ

A 80-77



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la capote (partiellement)
- le capot
- le pare-brise
- la planche de bord
- les pare-soleil
- le siège avant
- l'aile avant
- la joue d'aile
- le passage de roue avant
- la porte avant
- le caoutchoucs d'étanchéité de porte avant

} *(côté intéressé)*

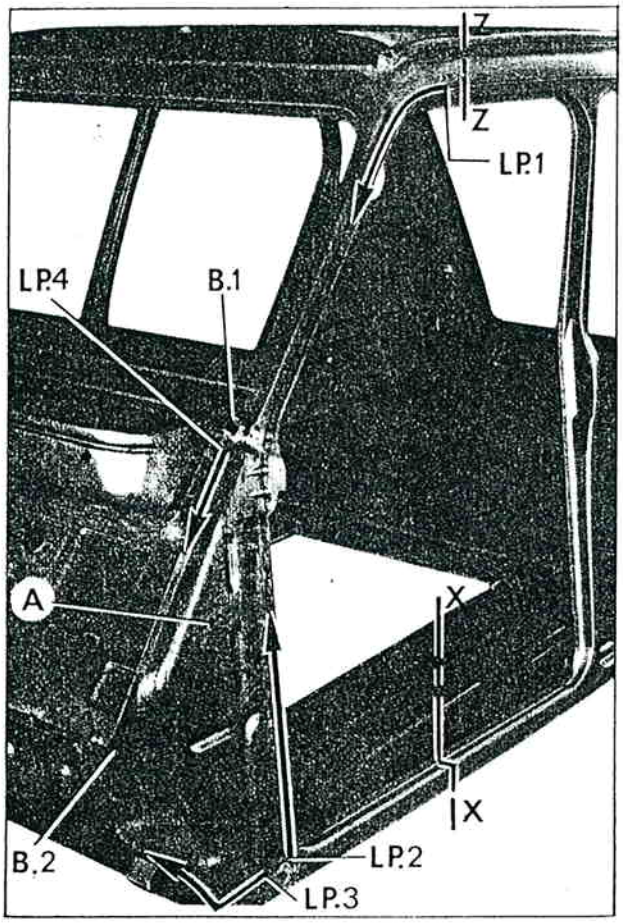
Dégarnir partiellement le plancher

Dégarnir partiellement le panneau de côté.

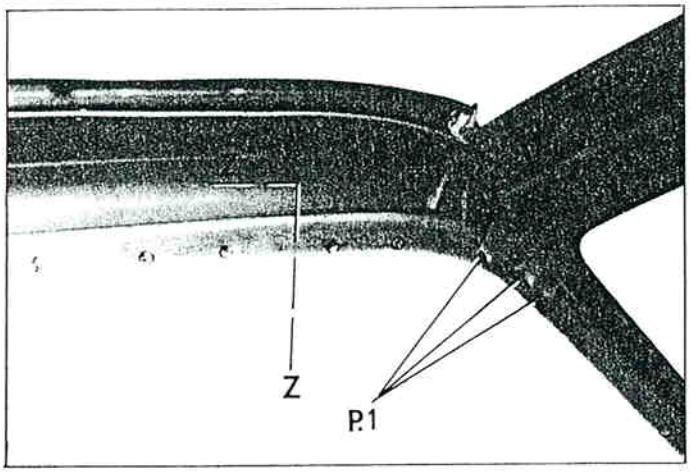
Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure «2662-T» ou «PICKAVANT»
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage «MIG»
- Disqueuse
- Pince à souder par points
- Pinces serre-tôles.

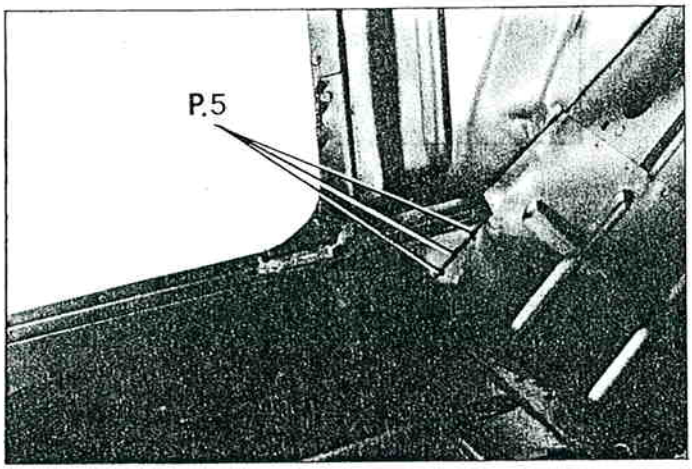
76-765



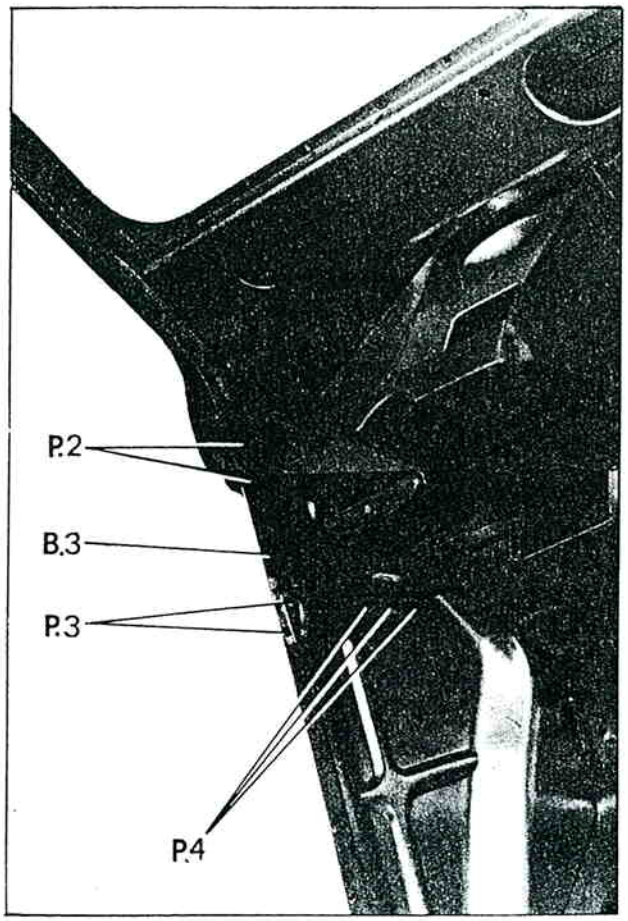
76-778



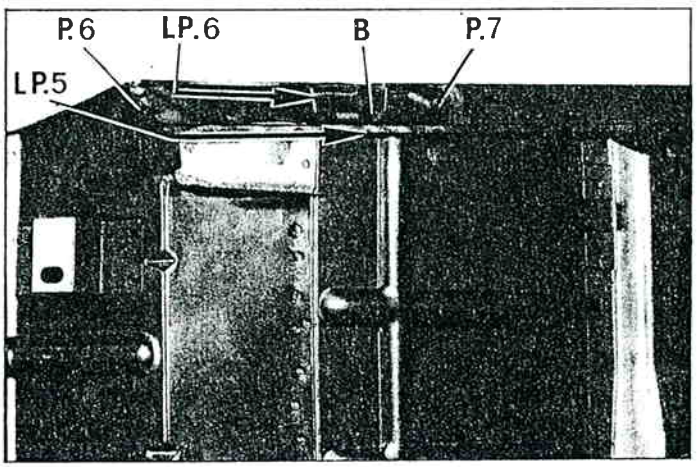
76-763



76-779

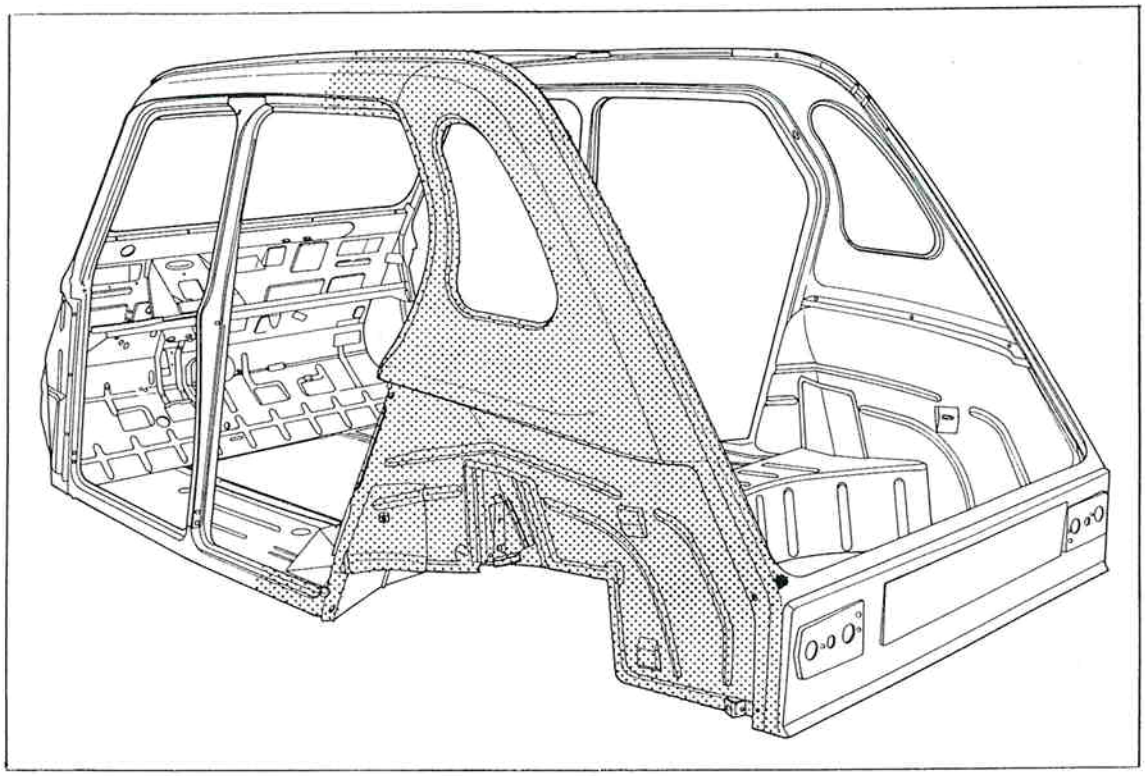


3498



REMPLACEMENT DE LA PARTIE ARRIERE D'UN PANNEAU DE CÔTÉ.

A 80-78



Manuel 854-5

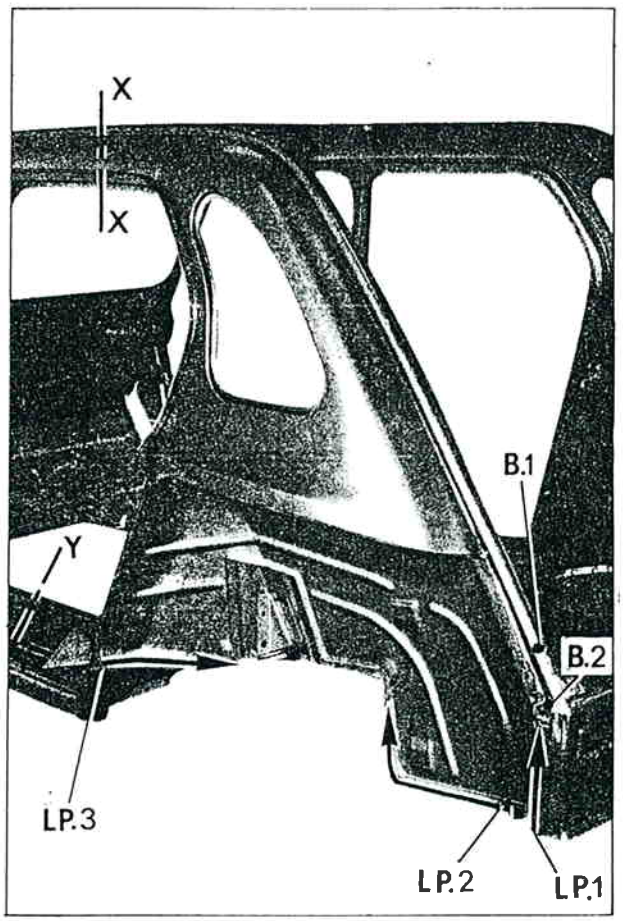
Pour effectuer cette opération il faut déposer, au préalable :

- l'aile arrière,
- la porte arrière, } *(du côté intéressé)*
- la roue arrière,
- la porte de coffre,
- le pare-chocs arrière,
- la banquette arrière,
- le réservoir à essence,
- la capote,
- la glace de custode,
- la garniture du panneau de côté.

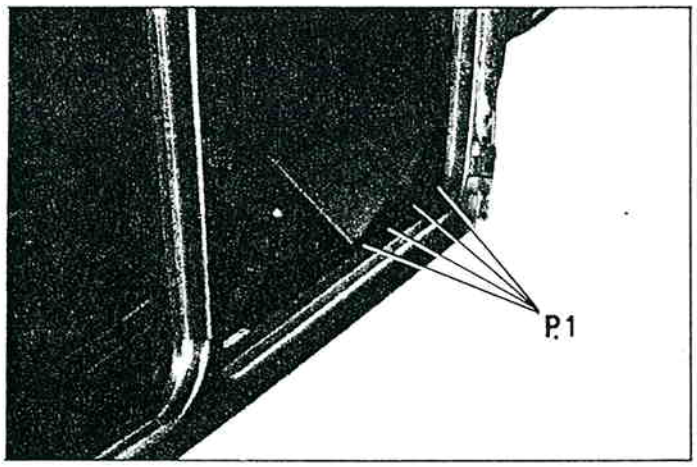
Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin
- Pinces à souder
- Pinces serre-tôles
- Poste de soudure autogène
- Disqueuse

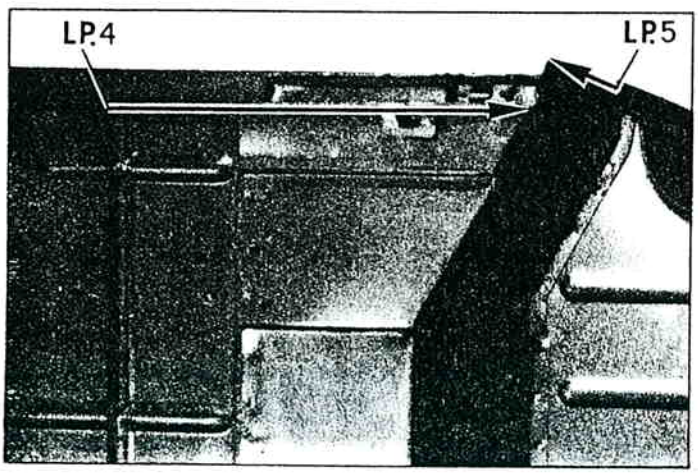
76-760



76-765



76-795



DEPOSE.

1. **Déposer la partie arrière du panneau de côté :**
   a) Percer et dégrafer les points de soudure élec - trique suivant les lignes :
      - LP. 1
      - LP. 2
      - LP. 3
      - LP. 4
      - LP. 5
   b) Dégrafer au burin les points : P. 1.
   c) Eliminer les points de brasure suivant :
      - B. 1
      - B. 2
   d) Couper le panneau suivant les axes :
      - **X-X** (à 200 mm environ du pied milieu),
      - **Y-Y** (à 200 mm environ du pied milieu)

      Déposer la partie arrière du panneau de côté

PREPARATION.

2. **Préparer le panneau neuf :**
   Tracer les coupes **X-X** et **Y-Y** sur le panneau neuf en fonction de celles effectuées sur la caisse. Couper, suivant tracé, le panneau à l'aïde d'une scie.
3. Préparer les lignes de dégrafage.
   Reformer les tôles si nécessaire.
   Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

POSE.

4. **Poser la partie arrière du panneau :**
   Positionner la partie arrière du panneau sur la caisse et vérifier l'encadrement de porte arrière (utiliser la porte comme gabarit).
   Maintenir le panneau à l'aide de pinces serre-tôles.
5. **Procéder au soudage du panneau :**
   a) A la pince suivant les lignes :
      - LP. 1
      - LP. 2
      - LP. 3
      - LP. 4
      - LP. 5
   b) Exécuter des points de brasure suivant :
      - B. 1
      - B. 2
      - et aux emplacements des points P. 1.
   c) A l'autogène, effectuer un cordon suivant **X-X** et **Y-Y**.
6. Meuler les cordons de soudure suivant **X-X** et **Y-Y**
   Faire une finition à l'étain si nécessaire.
7. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.
8. Peindre.
9. Poser et régler les éléments préalablement déposés.

DEPOSE

1. **Déposer l'ensemble panneau avant-tôle d'auvent :**

a) Dégrafer les points de soudure électrique suivant les lignes :
- LP.1
- LP.3
- LP.4
- LP.5 *(jusqu'à la section X-X)*
- LP.6

et les points :
- P.1 - P.2 - P.3 - P.4 - P.5.

b) Scier l'encadrement de porte suivant : **X-X** et **Z-Z**.

c) Eliminer les brasures suivant :
- B.1
- B.2
- B.3.

d) Déposer la partie avant du panneau de côté.

PREPARATION

2. Préparer les lignes de dégrafage.
Reformer les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

3. **Préparer la partie avant de panneau :**
Présenter le panneau neuf sur la caisse.
Tracer les sections **X-X** et **Z-Z**.
Déposer et couper le panneau à la scie suivant le tracé.

4. Exécuter un renfort de 60 mm de longueur à l'aide d'une chute de brancard pour la section **X-X**.
Poser le renfort sur la caisse et le souder à la pince sur le brancard.

POSE

5. **Poser le panneau** (partie avant) :
Mettre le panneau en place et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.
Vérifier l'encadrement de la porte et rectifier la position du panneau neuf, si nécessaire (utiliser la porte comme gabarit).

6. **Procéder à son soudage :**

a) à la pince suivant les lignes et points :
- LP.5
- P.1
- P.2
- P.3
- LP.1

b) Exécuter des cordons de soudure autogène suivant les sections **X-X** et **Z-Z**.
Meuler ces cordons de soudure.
Exécuter sur chaque face du brancard quelques points de soudure autogène en « bouchon » entre le gousset mis au droit de la section **X-X** et le brancard neuf.

c) Exécuter trois points de brasure suivant :
- P.5.

7. **Poser la tôle latérale A d'auvent :**
(Voir Op. AY. 801-10).

8. **Poser la tôle B de fermeture de brancard :**
La mettre en place et la souder à la pince suivant les lignes :
LP.5
- LP.6

et les points :
- P.6
- P.7.

9. Faire une finition à l'étain sur les sections de brancard (si nécessaire).

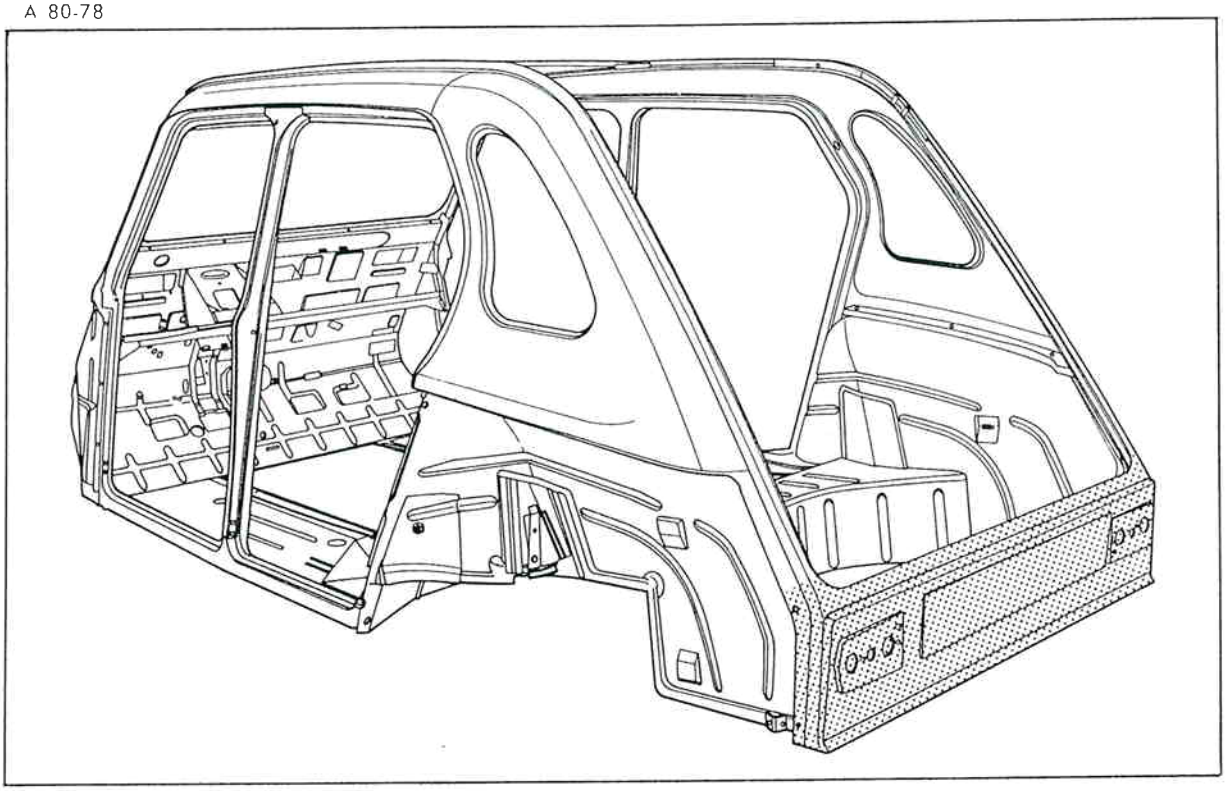
10. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

11. Peindre.

12. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.

. REMPLACEMENT D'UN PANNEAU ARRIERE

A 80-78



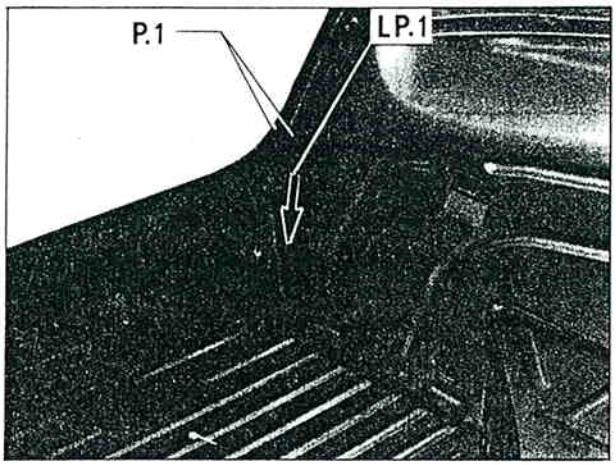
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- le pare-chocs arrière,
- les feux arrière,
- les ailes arrière,
- la béquille de porte de coffre,
- le faisceau électrique *(le dégager partiellement)*,
- le caoutchouc d'étanchéité de porte de coffre *(partiellement)*.

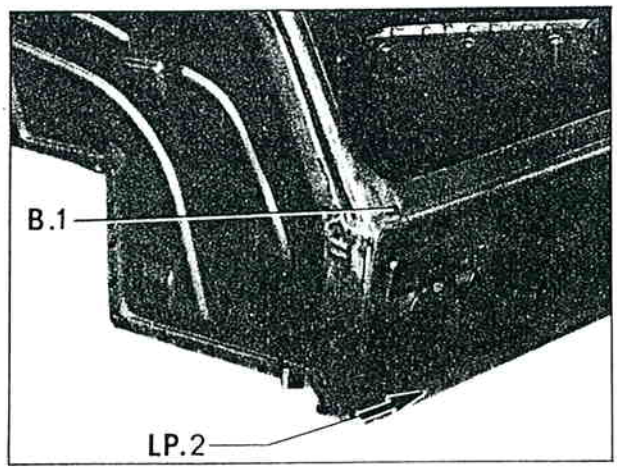
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure «2662-T» ou «PICKAVANT»
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Pinces serre-tôles.

76-762



76-760



DEPOSE

1. *De chaque côté :*
   Eliminer les points de brasure suivant les liaisons :
   - B.1 (brancard de pavillon et passage de roue).

2. *De chaque côté :*
   Dégrafer les points de soudure suivant les liaisons :
   - LP.1 (passage de roue)
   - P.1 (brancard de pavillon).

3. Dégrafer le panneau arrière de la tôle de fond de coffre suivant la ligne de points :
   LP.2.

4. Déposer le panneau arrière.

PREPARATION

Préparer les lignes de dégrafage.
Reformer les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

POSE

5. Présenter le panneau arrière sur la caisse, le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

6. *De chaque côté :*
   Assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
   - LP.1 (passage de roue)
   - P.1 (brancard de pavillon).

7. Assembler le panneau arrière avec la tôle de fond de coffre suivant la ligne :
   - LP.2.

8. *De chaque côté :*
   Exécuter un point de brasure suivant :
   - B.1.

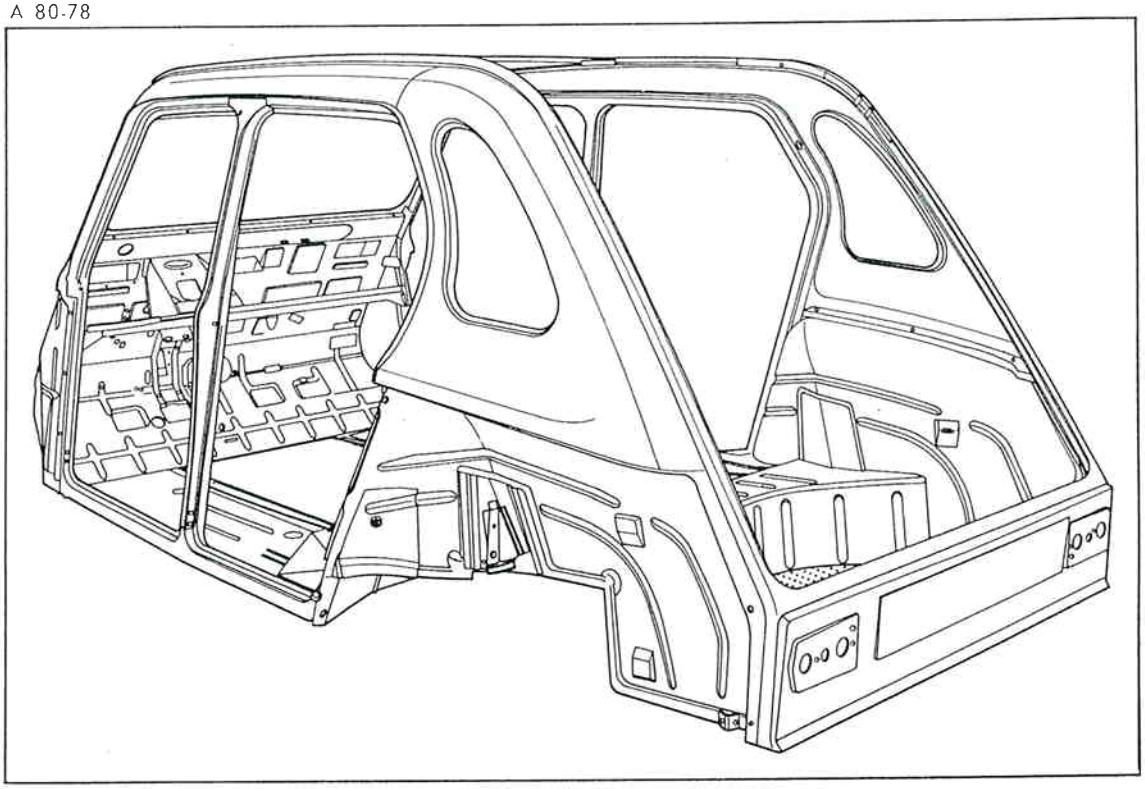
9. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

10. Peindre.

11. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.

REMPLACEMENT D'UNE TÔLE DE FOND DE COFFRE

A 80-78



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

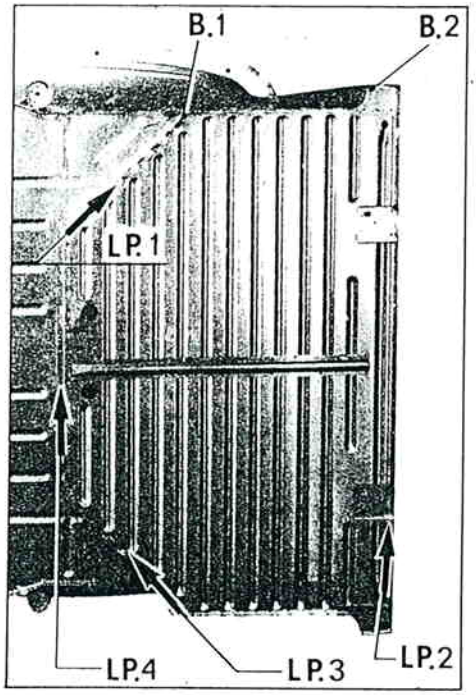
- le pare-chocs arrière,
- les feux arrière,
- les ailes arrière,
- la tubulure de remplissage du réservoir d'essence,
- les bouchons de fond de coffre,

Désaccoupler la caisse de la plate-forme (partiellement)

Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles.

76-795



DEPOSE

1. **Déposer le panneau arrière** *(si nécessaire)*
(voir Opération AY 823-1)

2. **Déposer la tôle de fond de coffre :**
- Dégrafer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :
  - LP 3
  - LP 4 } (fond sous siège)
  - LP 1
  - LP 2 (panneau arrière).

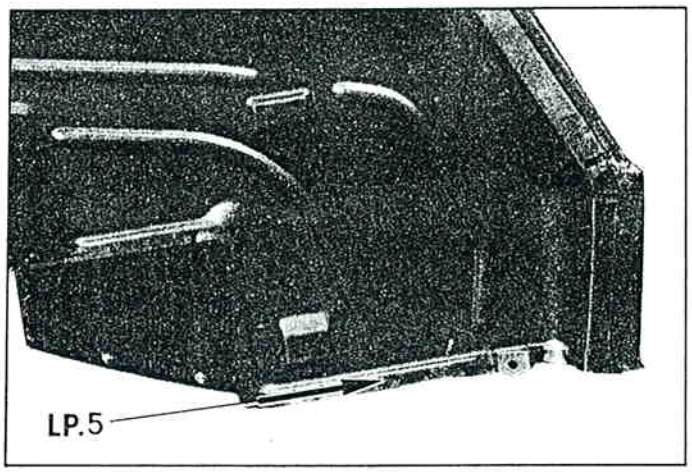
De chaque côté :
- LP 5 (passage de roue)
- Eliminer les points de brasure de chaque côté suivant :
  - B.1
  - B.2.
- Déposer la tôle de fond de coffre.

NOTA : En cas de remplacement du panneau arrière, il n'est pas utile de dégrafer la ligne de points LP.2

PREPARATION

3. Préparer les lignes de dégrafage
Reformer les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs

76-761



POSE

4. **Poser la tôle de fond de coffre :**
- Présenter la tôle de fond de coffre sur la caisse, la brider à l'aide de pinces serre-tôles
- L'assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
  - LP.5 *(de chaque côté)*
  - LP 3
  - LP.1
  - LP 2 (dans le cas où l'on ne remplace pas le panneau arrière)
- La souder à l'autogène en « bouchon » (MIG ou SAFERPOINT) suivant les lignes :
  - LP.3 }
  - LP.1 } (parties non accessibles à la pince)
  - LP 4 }

5. Exécuter les points de brasure suivant :
- B.1 } *(de chaque côté)*
- B.2 }

6. Poser le panneau arrière (voir Op AY 823-1)

7. Planer et meuler les soudures autogène en « bouchon ».

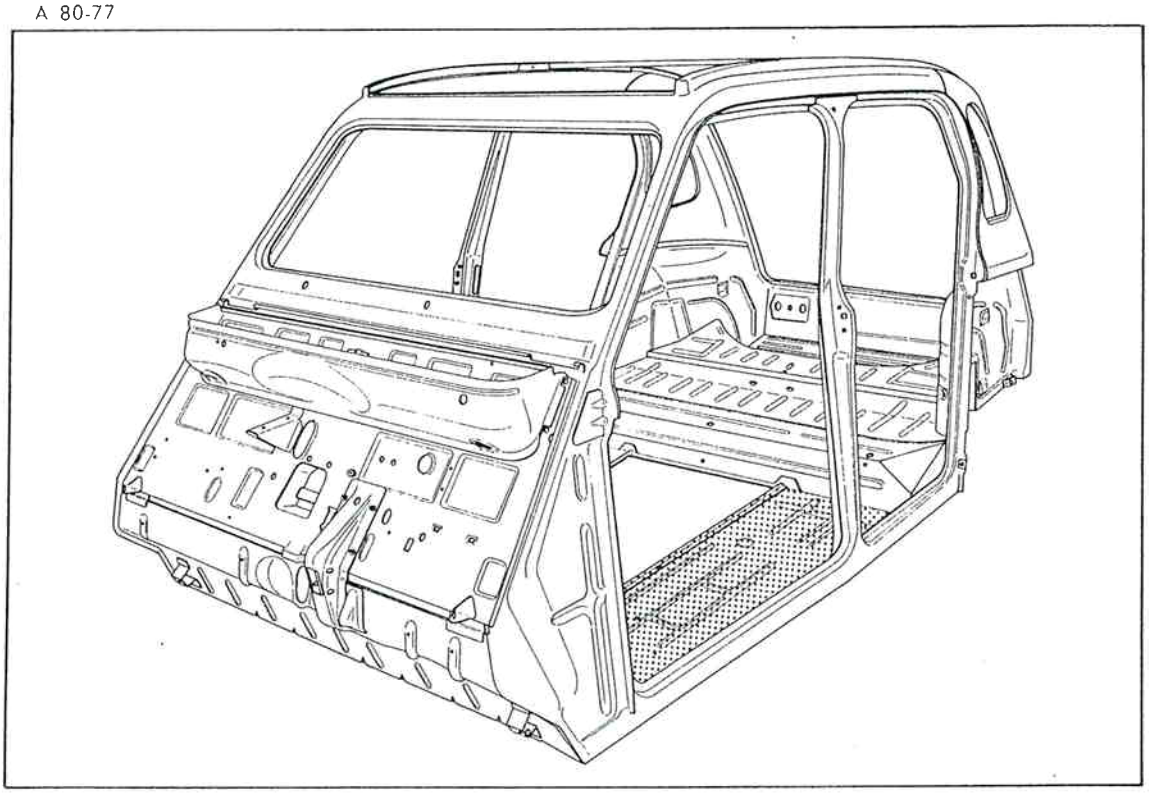
8. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

9. Peindre.

10. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.

REMPLACEMENT D'UN PLANCHER LATERAL

A 80-77



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la banquette arrière,
- les tapis,
- les sièges avant,
- le support latéral de siège avant
- la ceinture de sécurité et le renfort

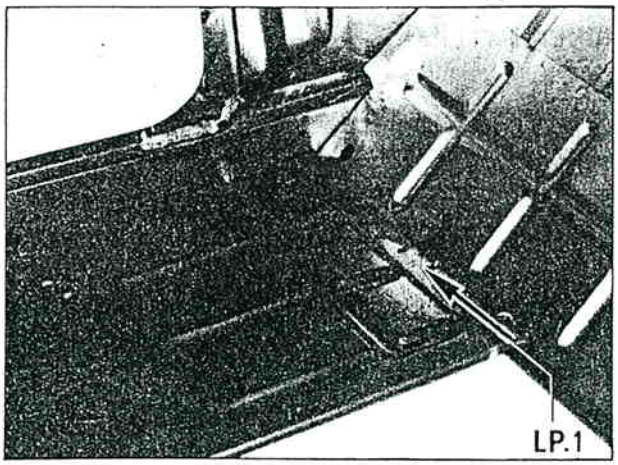
} *(côté intéressé)*

- Désaccoupler la caisse de la plate-forme (partiellement)

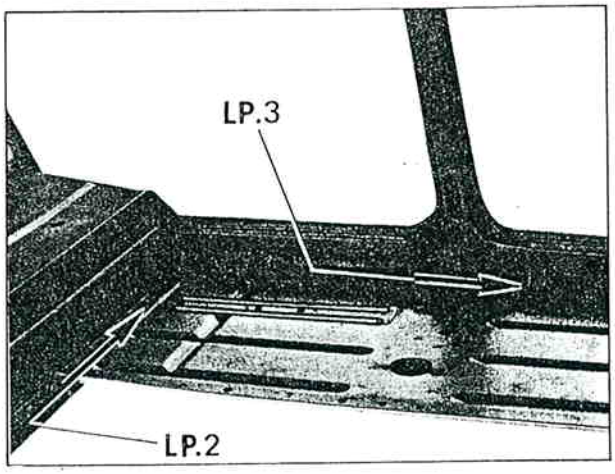
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Pinces serre-tôles.

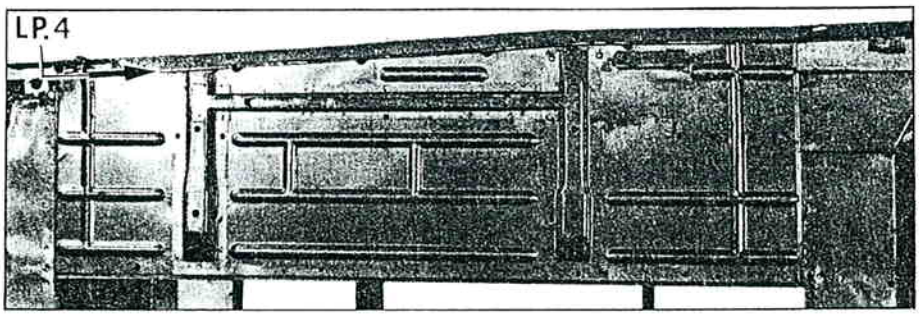
76-763



76-836



76-794



DEPOSE

1. Dégrafer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :
   - LP.1 (plancher de pédales)
   - LP.2 (planche à talon)
   - LP.4 (brancard de bas de caisse)
   - LP.3 (pied milieu)

2. Déposer le plancher latéral

PREPARATION

Préparer les lignes de dégrafage.
Reformer les tôles, si nécessaire
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

POSE

3. Présenter le plancher latéral sur la caisse, le brider à l'aide de pinces serre-tôles.

4. Assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
   - LP.4 (brancard de bas de caisse)
   - LP.1 (plancher de pédales)
   - LP.2 (planche à talon)
   - LP.3 (pied milieu).

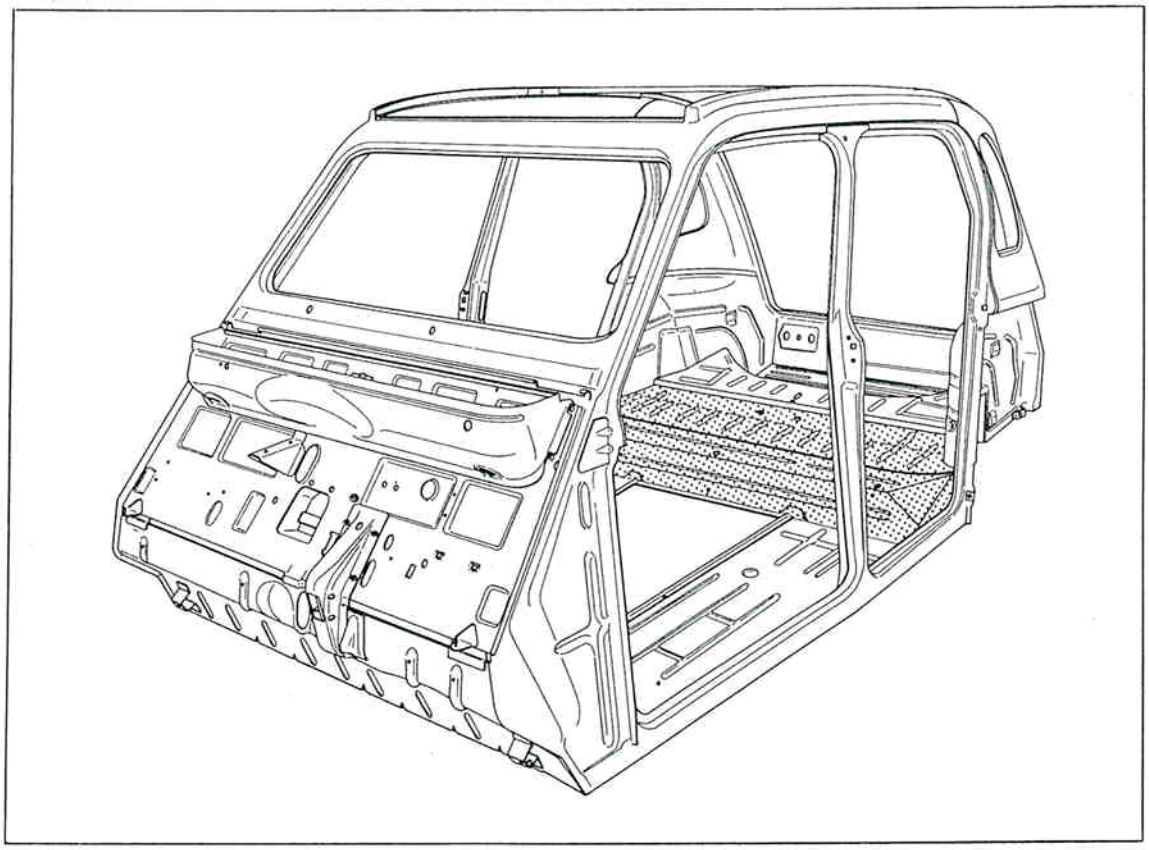
5. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

6. Peindre.

7. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.

REMPLACEMENT D'UNE PLANCHE A TALON

A 80-77



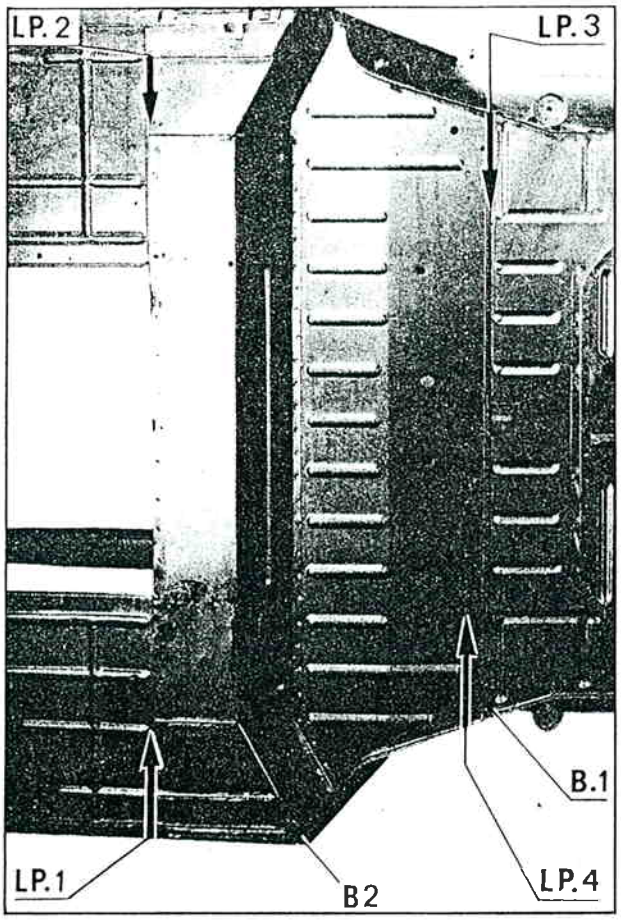
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la banquette arrière,
- les ailes arrière,
- le tapis arrière,
- les garnitures de passages de roue arrière,
- Désolidariser la caisse de la plate-forme et la soulever à l'arrière.

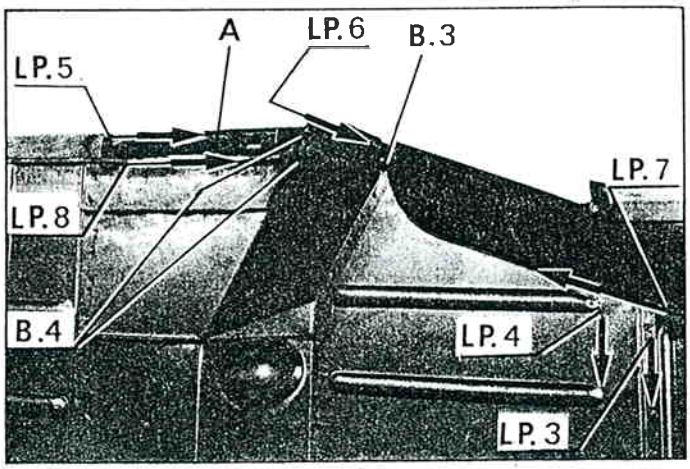
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure «2662-T» ou «PICKAVANT»
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage «MIG» ou «SAFERPOINT»
- Pinces serre-tôles.

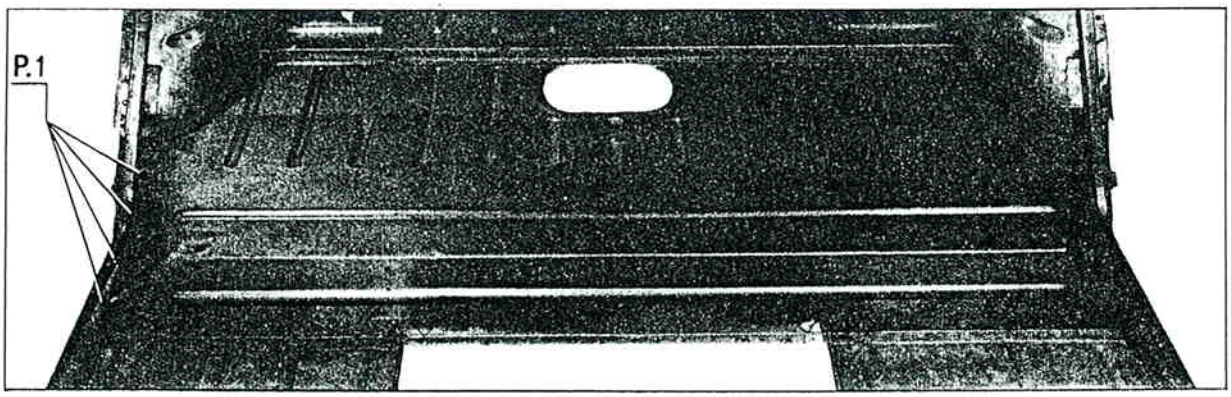
76-795



3499



2918



DEPOSE

1. Déposer la tôle de fermeture A :

(De chaque côté) :

Dégrafer les points de soudure électrique suivant les lignes :

- LP.5 (tôle de fermeture)
- LP.8 (brancard de caisse).

Eliminer les brasures suivant les points B.4.

2. Déposer la planche à talon .

Dégrafer les points de soudure de la planche à talon suivant les liaisons :

- LP.1 } (plancher latéral)
- LP.2 }
- LP.3 } (fond sous siège)
- LP.4 }
- P.1 }
- LP.7 }
- LP.6 } *(de chaque côté)*
- LP.8 }

Eliminer les brasures suivant les points :

- B.1 }
- B 2 } *(de chaque côté)*
- B 3 }

Déposer la planche à talon

PREPARATION

3. Préparer les lignes de dégrafage.
Reformer les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

POSE

4. Poser la planche à talon :

Présenter la planche à talon sur la caisse et la brider à l'aide de pinces serre-tôles.
L'assembler à la pince à souder suivant les liaisons :

- LP.1 } (plancher latéral)
- LP.2 }

De chaque côté :

- LP.8 } (brancard de caisse)
- LP.6 }
- LP.7 (passage de roue).

Procéder à son soudage à l'autogène en « bouchon » (MIG ou SAFERPOINT) suivant les lignes :

- LP.3 } (fond sous siège arrière)
- LP.4 }

5. Poser la tôle de fermeture A :

(De chaque côté) :

Présenter la tôle **A** de fermeture du brancard sur la caisse et l'assembler à la pince à souder suivant les lignes et points :

- LP.5 }
- LP.8 } (brancard de caisse)
- P.1 }

6. Exécuter quelques points de brasure suivant :

- B.1 (fond sous siège)
- B.2 (passage de roue)
- B.3 } (tôle de fermeture)
- B.4 }

(de chaque côté)

7. Planer et meuler les soudures autogène en « bouchon »

8. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

9. Peindre.

10. Procéder à la pose et au réglage des éléments prélablement déposés.